

179. A Gépbeállítói feladatok megnevezésű, 10179-12 azonosító számú szakmai követelménymodul tartalma:

Feladatprofil:

Idegen nyelvű szakmai dokumentációt tanulmányoz és értelmez
Felméri a gépszerkezet, gépegység általános állapotát, megállapítja az alapvető hibákat
Cserél, javít, karbantart, beállít szíj-, ékszíj-, dörzs-, fogaskerék-, csiga- és lánchajtásokon
Cserél, javít, karbantart, beállít merev, rugalmas, súrlódó, kapcsolható, kiegyenlítő biztonsági és különleges tengelykapcsolókat
Cserél, javít, karbantart, beállít mozgásakadályozó elemeket, gátszerkezeteket, pofás, szalag-, kúpos-, tárcsás-, hidraulikus, lég- és szervofékeket
Cserél, javít, karbantart, beállít csiga-csigakerék, csavarorsó-csavaranya, golyósorsó-golyósanya és fogaskerék-fogasléc mozgás-átalakító elemeket
Cserél, javít, karbantart, beállít elektromechanikus és hidropneumatikus hajtóműveket
Cserél, javít, karbantart, beállít sikló- és gördülő csapágyazásokat, csapágyakat, lineáris kocscikat és vezetékeket
Cserél, javít, karbantart, beállít pozícióérzékelőket, mozgásérzékelőket
Beállít forgattyús, lengőhimbás hajtóműveket, excenter- és bütykös mechanizmusú mozgásátalakító elemeket
Elvégzi a munkafeladathoz tartozó adminisztrációs tevékenységet esetenként idegen nyelven is
Számítógépet és PLC vezérlőfelületeket használ egyes munkafeladatok végrehajtására
Felszereli a szerszámot a működtető gépre
Szerszámházakat, szerszámelemeket, szerszámokat vizsgál, minősít
A minősítés során felmerülő hibákat korrigálja
Vágó éleket élez
Törött elemeket cserél
Perselyezést, betétezést végez
Szerszám/készülék próbát végez
Terhelés nélküli összejáratást végez
Szerszámot első munkadarab alapján minősít
Szerszámkarbantartás folyamatában részt vesz

Tulajdonságprofil:

Szakmai kompetenciák:

szakmai ismeretek:

Műszaki rajzok olvasása, értelmezése idegen nyelven is
Műszaki rajzok készítése
Szabványok és katalógusok használata
Gyártási utasítások értelmezése
Gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutató használata
Adminisztrálás idegen nyelven
Hűtő- és kenőanyagok, segédanyagok
Átfogó gépszerkezettani ismeretek
Általános gépüzemeltetési ismeretek
Hajtások, hajtóművek és beállításuk
Tengelykapcsolók és beállításuk
Fékek, mozgásakadályozó elemek és beállításuk
Mozgás-átalakító elemek és beállításuk
Tengelyek, csapágyak és beállításuk
Vázszerkezetek és beállításuk
Hidraulikai, pneumatikai alapok
Villamos- és vezérléstechnikai alapok
Hosszméretek, szögek mérése és ellenőrzése
Alak- és helyzetpontosság mérése és ellenőrzése
Mérő- és beállító eszközök, sablonok
Kézi- és kézi kisgépes szerelőszerszámok
A gyártási és szerelési technológiai alapadatok kiszámítása
A működési jellemzők kiszámítása
Átfogó gépszerelési ismeretek
Anyagismeret

Szerelési műveletterv és műveleti utasítás
Hideg- és melegalakító, ötvöztelen, ötvözött és erősen ötvözött szerszámacélok
Képlékenyalakítás, kivágás, sajtolás szerszámainak, gépi berendezéseinek működése
A hidegalakítás fogalma, változatai, eszközei, főbb paraméterei
Szerszám/készülék javítása, karbantartása, felújítása

szakmai készségek:

Gépészeti rajz és műszaki táblázatok olvasása, értelmezése
Pneumatikus, hidraulikus és villamos kapcsolások olvasása, értelmezése
Gépipari mérőeszközök használata
Fémmegmunkáló és szerelő kéziszerszámok, kisgépek használata
Hidegalakító gépek és szerszámok használata

Személyes kompetenciák:

Kézügyesség
Térlátás
Precizitás

Társas kompetenciák:

Határozottság
Kapcsolatteremtő készség
Közérthetőség

Módszerkompetenciák:

Áttekintő képesség
Logikus gondolkodás
Problémamegoldás, hibaelhárítás